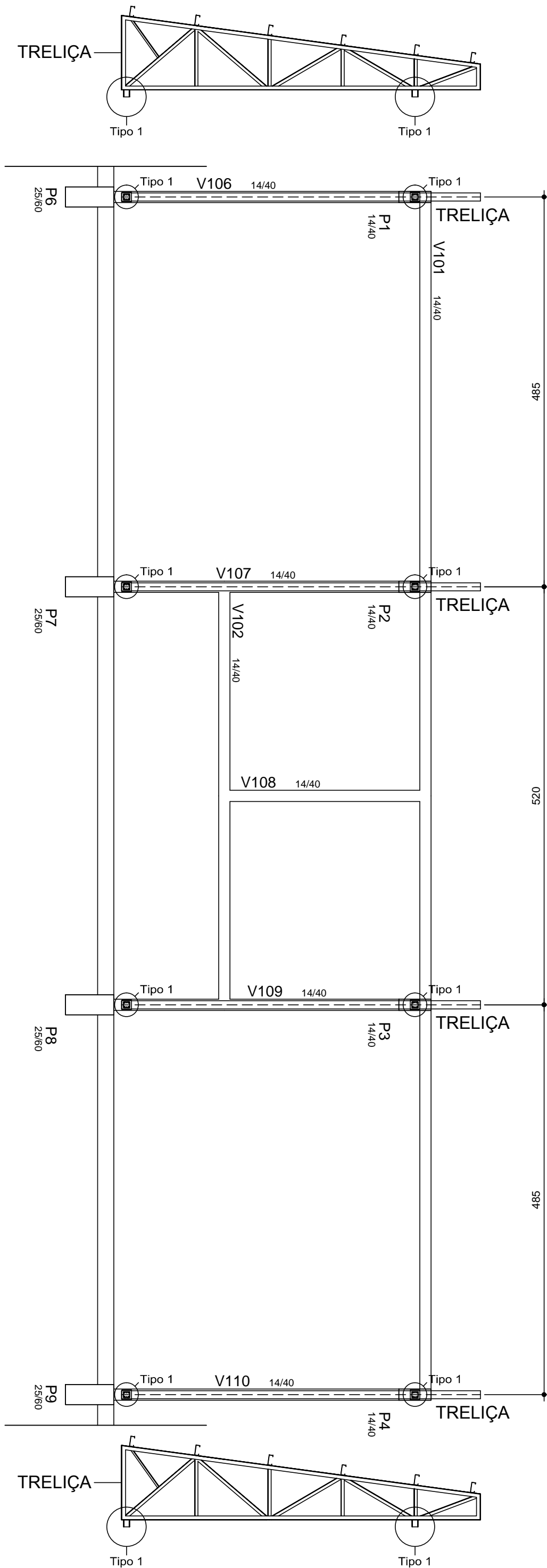


OBS.: COTAS EM CENTÍMETROS

PLANTA BAIXA COBERTURA

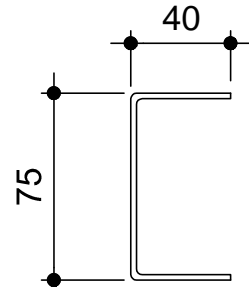
ESCALA 1:50



PERFIL U75x40x2.00

Perfil de aço dobrado

Esc.: S/ Escala



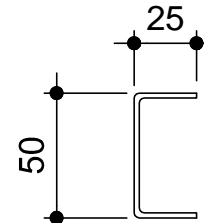
Espessura: 2.00mm

Raio de concordância: 2.00mm

PERFIL U50x25x2.00

Perfil de aço dobrado

Esc.: S/ Escala



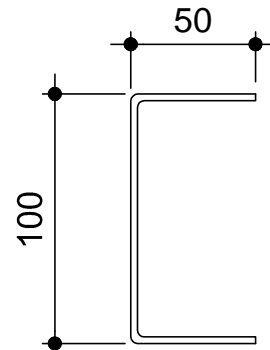
Espessura: 2.0mm

Raio de concordância: 2.0mm

PERFIL U100x50x2.00

Perfil de aço dobrado

Esc.: S/ Escala



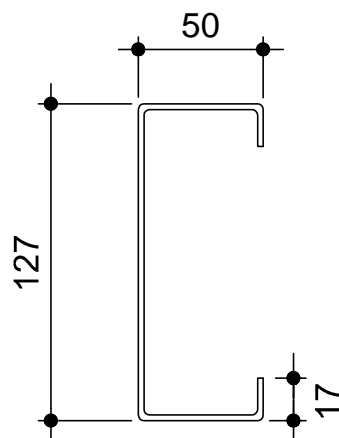
Espessura: 2.00mm

Raio de concordância: 2.00mm

PERFIL C127x50x17x2.28

Perfil de aço dobrado

Esc.: S/ Escala



Espessura: 2.25mm

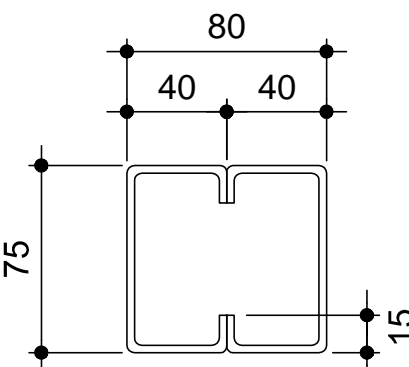
Raio de concordância: 2.25mm

Altura enrijecedor: 17.0mm

PERFIL 2xC75x40x15x3.04 ([])

Perfil de aço dobrado

Esc.: S/ Escala



Espessura: 3.0mm

Raio de concordância: 3.0mm

Altura enrijecedor: 15.0mm

Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008

Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010

Aço laminado: A-36 250Mpa

Aço dobrado: A-36 250Mpa


OBSERVAÇÃO: COTAS EM MILÍMETROS

OBSERVAÇÕES:

- SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR PILARES METÁLICOS, TRELIÇAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE DAS TELHAS METÁLICAS LEVES.
- TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMPA, ISENTA DE GORDURAS, UMIDADE, FERRUGEM, INCRUSTAÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, PINGOS DE SOLDA, CAREPA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE CONSTARÁ BASICAMENTE DE JATEAMENTO ABRASIVO, DE ACORDO COM NORMAS TÉCNICAS. DEPOIS DA PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO DUAS DEMÃOS DE FUNDO ANTICORROSIVO A BASE DE CROMATO DE ZINCO E POSTERIORMENTE DUAS DEMÃOS DE PINTURA ESMALTE ACETINADO. DEVERÃO SER RESPEITADOS OS INTERVALOS ENTRE AS DEMÃOS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DOS FABRICANTES. PARA COR DO ESMALTE ACETINADO É INDICADO AZUL PADRÃO SEDUC
- CONFORME A NBR 8800/2008 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO E AÇO LAMINADO (ASTM A-36).
- A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA, AGRONOMIA E ARQUITETURA - CREA-MT.
- O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORAM BASEADOS POR INTEIRO NA NBR 8800/2008. ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÃOS IDÊNTICOS DA ESTRUTURA.
- OS PERFIS DEVEM SER SEGUIDOS A RISCA, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL, SUAS SOLDAS DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESSALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUMA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUINDO CASOS QUE O ACÚMULO DE ÁGUA É PROPÍCIO DE OCORRER, NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS.
- NO CASO DE JUNÇÃO LATERAL DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDADA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFIS, SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
- É RECOMENDADO MONTAR AS TESOURAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ ADENSAMENTO DE CONCRETO DOS VÍNCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JÁ DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
- TODAS AS DEMAIS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDÁVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAIS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA.
- CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
- NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA.
- REALIZAR VISTÓRIAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
- TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
- EM CASO DE DÚVIDAS DEVERÁ SER CONSULTADO O PROJETO EM 3D QUE FOI FORNECIDO PELA SECRETARIA ADJUNTA DE OBRAS E ESTRUTURA ESCOLAR - SAOE. CASO O PROJETO EM 3D NÃO FOI FORNECIDO, ENTRAR EM CONTATO COM A SEDUC-MT. PARA QUAISQUER DÚVIDAS ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA ESTRUTURAL.
- FAZER CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA.
- AS TRELIÇAS SERÃO FIXADAS NO TOPO DOS PILARES / VIGAS, ATRAVÉS DE PLACAS BASE COM CHUMBADORES EM AÇO CA-50. CONSULTAR PROJETO ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO PARA LOCALIZAR OS PILARES / VIGAS. É IMPRESCINDÍVEL A QUE TODAS AS MEDIDAS SEJAM CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.

NOTA SOBRE CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA METÁLICA:

- EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA COBERTURA METÁLICA CONFORME INDICADO NO ISOMÉTRICO COM BARRAS METÁLICAS DE Ø3/8".

<div><div><div><div><div><div></div><div><div><div><div>SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, ESPORTE E LAZER</div><div>SECRETARIA ADJUNTA DE OBRAS E ESTRUTURA ESCOLAR - SAOB</div></div></div><div><div><div><div>GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO</div><div>ESTADO DE MATO GROSSO</div></div><div><div><div>SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, ESPORTE E LAZER</div><div>SECRETARIA ADJUNTA DE OBRAS E ESTRUTURA ESCOLAR - SAOB</div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>		Estado de Mato Grosso - MT	
Secretaria de Estado de Educação, Esporte e Lazer- SEDUC			
Secretaria Adjunta de Obras e Estrutura Escolar - SAOB			
TIPO DA OBRA:			
INSTITUCIONAL - CONSTRUÇÃO			
ESCOLA ESTADUAL PARQUE SABIÁ			
PROPRIETÁRIO CPF OU CGC:			
SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, ESPORTE E LAZER			
LOCAL E INSCRIÇÃO CADASTRAL:			
RUA JUSCELINO KUBITSCHEK - S/Nº			
PARQUE SABIÁ (SÃO MATEUS) - VÁRZEA GRANDE - MT			
INSCRIÇÃO CADASTRAL:			
ELABORADO POR:			
Joshua Testoni			
Engenheiro Civil - SAOB / SEDUC			
CREA-SC 134578-7			
APROVADO POR:			
ESCALA: Indicada			
DATA: Mar. / 2017			
ASSUNTO:			
PROJETO ESTRUTURA METÁLICA - VESTIÁRIO			
DETALHES DOS PERFIS UTILIZADOS			
PLANTA BAIXA LOCAÇÃO COB. METÁLICA			
FOLHA Nº			
04/04			
E S T A T Í S T I C A			
% DE OCUPAÇÃO			
TÉRREO			
DEMAIS PAV.			
COEF. APROVEIT.			
Nº DE PISOS			
01			